

HOME	자사정보	기초정보	간접수출	직접수출	FTA 원산지	실무이론	마이페이지
	회원가입 정보 사원정보 등록 환경설정	기업 ERP 연계 거래처 관리 품목정보 관리 소포장 작업 FTA 교육	수출자 국내주문 수출자주문서 수신 제조사 국내납품	제조사납품서 수신 수출자 상업송장	BOM,소명서 관리 확인서 요청,수신 (포괄)확인서 작성 C/O 작성 인증수출자 품목인증	HS 통칙 HS 실무이론 FTA 실무이론 수입화물정보	고객제안

품목정보 등록

3. 품목정보 등록

1. 물품사진

2. 자산계정, 품목제원(품명.모델.규격.성분)

3. 생산국, 거래단위, 품목코드(품번), 순종량

1. 수출기업이 ERP(더존, SAP 등)를 보유한 경우

- 기업 ERP에 있는 데이터(거래처 정보, 품목정보, BOM, 생산공정, 원재료 구매단가)의 엑셀파일을 다운로드한 후, 기초정보(탐메뉴) → 기업ERP연계(서브메뉴)에서 엑셀파일 업로드 후 "오토팬 표준양식"으로 항목설정(필드명 설정)하면 상업송장 작성(또는 국내납품서) 및 FTA 원산지증명서 작성 업무를 자동화할 수 있음.

기업 ERP 메뉴	상업송장 작성 및 FTA 원산지판정에 필요한 데이터	기업 ERP 데이터 용도
1. 거래처 정보	거래처코드, 사업자번호(+중사업장번호), 상호, 대표자, 업태, 종목, 우편번호, 주소, 전화번호, 팩스번호, 이메일	- 상업송장 작성, 수출신고서 작성, FTA 원산지증명서 작성을 위해 필요함
2. 품목 정보	품목코드, 자산계정, 대분류, 중분류, 소분류, 품명, 규격, 단위, 순중량, HS Code	- 상업송장 작성, 수출신고서 작성, FTA 원산지증명서 작성을 위해 필요함
3. 제품별 BOM	품목코드(제조품목), BOM적용시작일(생산시작일) 원재료 품목코드, 원재료 소요량	- FTA 원산지증명서 작성시 FTA 자재명세서, 제조공정도 작성을 위해 필요함
4. 제품별 생산공정	품목코드(제조품목), 생산공정	
5. 원재료 구매단가	품목코드, 매입처코드, 매입일자, 인코텀즈(인도조건), 결제통화, 매입단가(외화), 매입단가(원화)	- FTA 원산지증명서 작성시 BOM 원재료별 FTA 조정단가 산출을 위해 필요함

2. 수출기업이 ERP(더존, SAP 등)가 없는 경우

- 기업 ERP를 사용하지 않고 엑셀(Excel)로 장부관리를 하는 경우에는 기초정보(탐메뉴) → 기업ERP연계(서브메뉴)에서 엑셀파일 업로드 후 "오토팬 표준양식"으로 항목설정(필드명 설정) 하거나 오토팬 상업송장(또는 국내납품서) 화면에서 데이터를 직접 입력하는 방식으로 처리하면 됨

HOME	자사정보	기초정보	국내송장	수출송장	FTA 원산지	실무이론	마이페이지
	회원가입 정보 사원정보 등록 환경설정	기업 ERP 연계 거래처 관리 품목.BOM 관리 소포장 작업	수출자 국내주문 수출자주문서 수신 제조사 국내납품	제조사납품서 수신 협업 물류업체 수출자 상업송장	확인서 요청.수신 확인서 작성 C/O 작성 인증수출자 품목인증 FTA 교육	HS 통칙 HS 실무이론 FTA 실무이론 FTA 강의교재 수입화물정보	고객제안

품목 & BOM 관리

표준 품목코드

자사 품목코드

품명

모델

규격

성분

HS 2.4.6 단위

상표

생산국

사용구분

사용품목

조회

HS 6단위 그룹

자산계정 조회

전체조회

수정

대분류 그룹

매뉴얼

품목정보 등록

자산계정

전체

구매품

자가생산품

자산계정

- 전체 -

조회품목수

13개

HS

17

FTA

품목정보

인증

물품설명

구매

분류사레

단가

판매단가

물품사진

제품

HS 8482.10-2000

품번: AAAA0010

품명

볼베어링, Ball Bearing

생산국: KR

모델.규격.성분

φ40C,, Steel

신규 BOM 작성

현재 BOM 19-04-01

제조공정도

기본설명서

HS

16

FTA

품목정보

인증

물품설명

구매

분류사레

단가

판매단가

원재료

HS 8482.91-0000

품번: AAAA0012

품명

베어링 볼, Bearing Ball

생산국: KR

모델.규격.성분

φ40C,, Steel


구매 BOM

원산지확인서 수신

기본설명서

- 기업담당자 역할
 - (2) **품목정보 등록** : 자산계정, 품명(한글, 영문), 모델.규격.성분, 생산국, 거래단위, 품목코드, 순중량, 물품사진 등록
 - (3) **신규 BOM 작성** : "BOM적용 시작일" 입력.저장하고 "창닫기"한 후에는 "현재 BOM" 화면에서 제품정보 및 원재료정보 입력
 - (4) **현재 BOM 관리**
 - ① **원재료 지정 및 소요량 등록**
 - ② **원재료 구매정보 등록**(매입처, 매입일자, 구매단가, 매입 거래명세서), 필요시 **국내산 입증자료** 등록(원재료 원산지확인서 등)
 - ③ **물품설명서 작성** : HS Code 결정(자문관세사 및 세관)을 위해 물품특성(기능.용도.성분)을 구체적으로 상세히 입력해야 함
 - (5) **제조공정도 작성** : 공정단계별 **공정사진** 등록, 공정단계별 **공정설명** 입력, 공정소재지(공장주소 읍면동) 입력

물품사진 등록 (X)



물품사진 등록 11

품목정보

매뉴얼 보기		등록사원	0001. 하일빈	목록순번
		등록일자	2022-09-26	17

자산계정	대분류 그룹	중분류	소분류
1 제품	분류미지정	분류미지정	분류미지정

품명 (한글)	경편직 원단
2 품명 (영문)	Warp knit synthetic fibres, dyed
3 모델,규격	52 inch
4 규격 2	규격2 입력 (칼라명 등)
5 성분	100% Polyester
6 생산국	KR 대한민국
상 표	입력

HS Code 10단위 (2022버전)

HS 코드는 자문관세사가 등록

HS코드 조회

12 6005.37-0000

HS 오토팬

13 HS 과거세번 불러오기

HS버전	FTA - HS 6단위
2022 HS	6005.37
2017 HS	6005.37
2012 HS	6005.32
2007 HS	6005.32

거래단위	입고단위	7 YD	HS Code 10단위 표준품명 (50글자이내)	품명조회	Warp knit synthetic fibres, dyed
	판매단위	YD	물품설명서 작성	동일특성그룹 설정	품목정보 공유업체 지정
			수출상대국 표준품명 HS코드 등록		

거래단위당 순중량	순중량 입력	중량단위	물품의 기능,용도
실거래 순중량	8 0.515	KG	
통관용 순중량	0.515	KG	

시스템 품목코드	AAAA007 - AAAA0014	물품의 성분,재질
자사 품목코드	9 자사 품목코드 입력	
바코드		HS코드 분류의견
거래포장 단위	10	
특수화물 해당여부	해당없음	

삭제

14 저장/수정

창닫기

- 기업에서 관리하고 있는 HS Code를 등록하십시오
- HS코드 조회가 안되는 경우, 물품설명서를 등록해 주시면 자문관세사가 물품설명서를 참고하여 HS코드를 등록합니다

(1) 자산계정 : 등록하고자 하는 품목에 대해 구매품과 자가생산품(위탁생산 포함)을 구분하여 가장 적합한 자산계정을 지정하십시오

▶ (중요) 자가생산 원재료(위탁생산 포함)은 “중간재 FTA 원산지확인서” 작성대상이므로 “중간재” 자산계정으로 등록하십시오

○ 대분류,중분류,소분류 : 선택사항이며 안해도 됨 → 품목제원(품명,모델,규격,성분)을 **물품특성별로 그룹핑**(대분류,중분류,소분류 설정)할 수 있습니다.


(2) 품명 : 찾기(돋보기)에서 조회되지 않으면 품명”을 직접 입력하십시오 → “영문품명”은 필수입력이며, “한글품명”은 참고사항이며 필수사항은 아님

(3)(4)(5) 모델,규격,성분 : 찾기(돋보기)에서 조회되지 않으면 직접 입력하십시오 → 선택사항이며 필수입력사항은 아님

- (6) 생산국 : 물품을 생산한 국가를 등록하십시오 → 생산국(물품생산 국가)과 FTA원산지(역내산/역외산)는 개념이 다름
- (7) 거래단위 ① 입고단위 : 제조품목 생산 및 원재료.상품 구매의 경우, 자사창고에 입고할 때 사용되는 거래단위를 입력하십시오
② 판매단위 : 제품.상품 판매 및 수출 상업송장 작성시 사용되는 거래단위를 입력하십시오
- (8) 순중량 ① 실거래 순중량 : 주문서 또는 상업송장 작성시 사용하는 중량단위
② 통관용 순중량 : 세관에 제출하는 수출입신고서 작성시 사용되는 중량단위이며, 실거래 순중량과 다르면 반드시 등록하십시오
- (9) 품목코드 ① 시스템 품목코드 : 본 시스템에서 자동생성되는 품목코드(영문4개+숫자4개)입니다.
② 자사 품번(품목코드) : 업체(자사)에서 현재 사용하고 있는 품목코드이며, 거래처와 연계되어야 하므로 정확히 입력하십시오 → 필수입력사항임
- (10) 거래포장 단위 : 포장명세서(상업송장 부속서류)에 기재되는 최소포장단위를 입력하십시오
○ 특수화물 해당여부 : 물품특성이 4종류(위험물품, 식물검역대상, 동물검역대상, 냉장화물) 중에서 어느하나에 해당되는 경우 선택지정하십시오
▶ 위험물품은 "위험물코드"를 함께 지정하십시오
- (11) 물품사진 ① 물품사진 용도 : 관세사의 HS코드 품목분류 및 세관의 HS코드 정확도 심사를 위해 업체담당자는 물품사진을 반드시 등록하십시오
② 사진 사이즈 : 스마트폰 촬영후 컷편집하여 업로드하십시오
- 물품설명서 작성 : 업체담당자는 관세사의 HS코드 품목분류 및 세관의 HS코드 정확도 심사를 위해 물품특성(기능.용도.성분)을 구체적으로 입력하십시오
○ 목록순번 변경 : 품목정보 목록(메뉴)에서 품목순번 배열(위치)을 변경하려면 "목록순번"란에 변경하고자 하는 순번으로 수정하면 됩니다.

- 자문관세사 역할 ① HS코드 (10단위) : 물품설명서(15번)에서 업체담당자가 등록한 물품특성(기능.용도.성분)에 부합되는 HS코드(10단위)를 입력하십시오
② 표준품명 입력 : HS 관세편람에 수록된 HS 10단위 관세품명(HS 용어(영문))에 대한 표준품명을 입력하십시오
▶ 관세품명 정의 : 관세청 HS 품목분류표(관세편람 ; 관세율표)에 등재된 HS 10단위 영문품명(HS 용어)
▶ 표준품명 정의 : 관세품명을 물품특성(기능.용도.성분)이 포함된 50글자 이내로 표준화한 HS 10단위 영문품명
③ FTA 과거세번 등록 : FTA 협정별 원산지판정에 필요한 과거세번(2017버전, 2012버전, 2007버전)을 지정하십시오

BOM 작성 메뉴

1 품목정보 등록		자산계정 <input checked="" type="checkbox"/> 전체 <input type="checkbox"/> 구매품 <input type="checkbox"/> 자가생산품		Q 자산계정	- 전체 -	조회품목수	13개
목록순번	물품사진	품목제원		<input checked="" type="checkbox"/> 시스템 품목코드 보기	입고단위	순중량	
HS 9		제품 HS 9619.00-9010 품번 : AAAA0009 (X)		EA	0.44 KG		
FTA 품목정보		품명 : 유아용 기저귀, baby diaper 생산국 : KR 상표 : ARIRANG					
인증 물품설명		모델.규격.성분 : Small Size,,					
구매 분류사례							
단가 판매단가			2 신규 BOM 작성	현재 BOM 20-05-01	3 제조공정도	4 기본소명서	

1. 품목정보 등록

- 품목 건별등록 : 품목정보등록(노랑버튼)에서 건별등록 → (필수 : 품명(한글, 영문), 규격, 생산국, 거래단위, 물품사진, 품목코드, 순중량)
- 품목 일괄등록 : 기초정보(탭메뉴) → 기업ERP연계(서브메뉴)에서 엑셀파일 업로드 후 "오토팬 표준양식"으로 항목설정(필드명 설정)

2. BOM (자재명세서)

(1) BOM 작성

- 신규 BOM 작성 : "BOM 적용시작일" 입력하고 "창닫기" 후에는 "현재 BOM"에서 작성함
- 현재 BOM 수정 : 투입원재료 지정 및 소요량 등록, 단순 오타수정 가능

(2) 원재료 구매정보 등록

- ① 원재료 구매정보 ○ 국내매입 정보 : 매입처, 최근 매입일자, 매입단가, pdf 매입 거래명세서 등록
- 해외수입 정보 : 매입처, 최근 수입 면허일자, 수입면장 단가, pdf 수입면장 등록
- ② 원재료 국내산 입증자료 등록
- 구매원재료 : 자문관세사가 요구하는 경우에만 원재료 공급자로부터 원산지(포괄)확인서 수취
- 중간재 (반제품, 자가생산 원재료) : 자문관세사가 요구하는 경우에만 중간재 원산지확인서 작성
- 기타 국내산 입증자료 : 자문관세사 요구할 때만 원재료 공급자로부터 농식품 원산지 인정서류 수취

(3) 물품설명서 작성

- 기업담당자 역할 : 제품 물품설명서 작성은 필수, 자문관세사 요구시 "원재료"의 물품설명서 작성
- 자문관세사 역할 : 제품 및 원재료 물품설명서 화면에서 HS 분류사례(분류의견서) 및 HC Code 등록

3. 제조공정도 작성

- 제조공정도는 원산지 인정을 위한 총중가공 원칙 판단기준임 ▶ 공정단계별 공정사진, 공정명, 공정설명 → 공정별 주요 원재료 함께 입력
- 기존 제조공정도 불러오기 : "동일한 HS 6단위" 범위내 제조공정은 공정단계가 거의 비슷하므로 "기존 제조공정도"를 불러와서 수정하면 됨
- 공정별 공장위치(소재지) 등록 → 해외공장(임가공 등)의 경우, 공정국가에 의해 누적기준(공정누적) 적용 및 역외가공 여부 확인하기 위한

4. 기본소명서 자동생성

- 자문관세사 역할 : 기업담당자가 등록한 기초정보(1번.2번.3번) 정합성 검증, 필요시 기업담당자에게 협정별 FTA 인정요건 증빙자료 요구
- 기업담당자 역할 : 자문관세사가 요구하는 FTA 증빙자료(세번변경 예외기준, 완전생산기준, 특정가공기준의 인정요건 증빙자료) 추가등록

- 기업 ERP의 BOM에 대하여 "현재 BOM"에서 (1번) ~ (10번)까지 기초데이터를 등록하면 원산지 판정용 FTA BOM으로 재구성되며, "재구성된 FTA BOM"은 기본소명서 및 판정소명서에서 기초데이터와 증빙자료 정합성 검증하고 원산지판정하는데 필수정보로 활용됨.

● HS 6단위가 변경된 경우, 새로운 "FTA BOM" 이므로 "신규 BOM"을 작성하세요

BOM적용 시작일
(제품생산 시작일)

2021-05-05

수정

1 투입원재료 지정

HS

품목정보 4

물품설명 6

8 분류사례

판매 단가

FTA PSR

현재 BOM

매뉴얼 보기

21-05-05 제조공정도 작성

제품 품번 : AAAA0001

2022 HS 8501.51

EA

순중량 3 16.345 KG

11

품명 : 감속기 (완제품), Geared Motor

생산국 : KR

모델.규격.성분 : SNR2019CCAA,, 1.0 HP (746W),, Steel

순번	원재료 정보	FTA 원산지판정 필수정보 2	원재료사진	<input checked="" type="checkbox"/> 시스템 품목코드 보기	검색테이블 열기	원재료정보
1	<div>HS</div> <div>품목정보 5</div> <div>물품설명 7</div> <div>9 분류사례</div>	<div>소요량 1 EA</div> <div>원산지(포괄)확인서 2021-09-01</div> <div>구매단가 10</div> <div>공급자 프리발</div> <div>FTA원산지</div> <div>국내매입</div> <div>21-09-09</div> <div>W</div> <div>99,000</div>		<input checked="" type="checkbox"/>	검색테이블 열기	<div>원재료 품번 : AAAA0006</div> <div>2022 HS 8501.51</div> <div>EA</div> <div>순중량 12 7.456 KG</div> <div> <div>품명 : 모터 (감속기부품), Motor</div> <div>생산국 : KR</div> <div>모델.규격.성분 : SNR201900SS,, 0.5 HP,, Steel</div> </div>
2	<div>HS</div> <div>품목정보</div> <div>물품설명</div> <div>9 분류사례</div>	<div>소요량 2 EA</div> <div>구매단가</div> <div>공급자 미등록</div> <div>FTA원산지</div> <div>국내매입</div> <div>W</div>		<input checked="" type="checkbox"/>	검색테이블 열기	<div>원재료 품번 : AAAA0003</div> <div>2022 HS 8482.10</div> <div>EA</div> <div>순중량 0.345 KG</div> <div> <div>품명 : 볼베어링 (감속기부품), Ball Bearing</div> <div>생산국 : CN</div> <div>모델.규격.성분 : SNR2019CCKK,, ϕ30C,, Steel</div> </div>

- (1)(2) 투입원재료 지정 및 소요량 등록 ▶ (2번)에서 소요량수정 가능(오타수정 포함)
- (3) 제조공정도 작성
- (4)(5) HS Code 등록 : 품목정보(버튼)에서 FTA 기준년도별(2007, 2012, 2017) HS Code 등록 → (11)(12)
 - ▶ HS Code 6단위 등록 (자문관세사) : HS 6단위가 변경된 경우 새로운 "FTA BOM"이므로 "신규 BOM" 작성
- (6)(7) 물품설명서 작성 및 관세사의 HS 분류의견서 등록 : 제품 및 원재료 각각 물품설명서 등록
- (8)(9) HS 분류사례 등록 (자문관세사) : 제품 및 원재료 각각 HS 분류사례 등록
- (10) 구매단가(버튼)에서 원재료 매입처 및 최근 구매단가 등록, 매입 거래명세서 등록, 원산지(포괄)확인서 등록

- 버튼색상
 - 구매단가 ← 구매단가 미등록 상태
 - 구매단가 ← 구매단가 등록완료
 - 구매단가 ← 구매 입증자료 등록완료

● 원재료 구매 입증자료 등록 (기업담당자 역할)

- ① **국내매입 원재료** : 국내매입처로부터 수취한 **매입 거래명세서**
- ② **해외수입 원재료** : 해외공급자(Shipper)로부터 수취한 **수입면장**
- ③ **자가생산 원재료(중간재)** : 원재료(중간재) 생산에 소요된 **제조원가 자료**

● 원재료 국내산 입증자료 등록 (자문관세사 역할)

- ① **국내매입 원재료** : FTA 협정에서 “역내산재료”를 요구하는 경우,
국내매입처로부터 수취한 **원산지(포괄)확인서** 또는 **기타 국내산 입증자료** 등록
- ② **자가생산 원재료(중간재)** : 원산지(포괄)확인서 작성화면에서 구매자가 “자사”인 경우
“중간재 원산지확인서”가 작성되며 여기서 발행된 출력물(PDF)

매입처별 구매단가

매뉴얼

123,456	품목정보
HS 편람	물품설명
수불장	분류사례
FTA 원산지기준	



매입원재료 HS 8482.91-0000 품번 : AAAA0009

품명 : 베어링 볼, Bearing Ball 생산국 : KR 상표 : ABC

모델,규격,성분 : SNR2019C,, φ80,, Steel

EA 0.0025 KG

구매단가 등록	매입처찾기	US, INTERNATIONAL GLOBAL CO., LTD	-입력-	(-선택-▼)	(-선택-▼)	-입력-	저장
거래처코드	국내매입처 및 해외공급자	구매 입증자료	구매일자	인도조건	거래통화	구매(입고)단가	
FAAA003	KR, (주)강서부품공업사 (홍길동)	거래명세서	21-04-01	---	₩	8,000,000	
FAAA001	자사 (마리랑산업)	제조 원가자료	19-12-23	---	₩	8,000,000	
FAAA002	US, INTERNATIONAL GLOBAL CO., LTD	수입면장	18-10-18	CFR	USD	6,000,66	
FAAA002	CN, CHINA TRADING CO., LTD	해외 위탁생산	17-07-09	FOB	USD	6,000,66	

국내산 입증자료 → FTA 원산지(포괄)확인서

등록	재료공급자	FTA 원산지 유효기간
확인서	강서부품공업사	21-04-01~22-03-31
중간재	자사 (마리랑산업)	21-04-01~22-03-31
기타	무궁화산업	21-10-28

- 구매단가 등록순서
- ① **매입처 지정** : 매입처 변경시마다 구매단가 등록
 - ② **매입일자** : 수입신고 수리일, 원가자료 등록일 입력
 - ③④ **수입 원재료의 경우** : 인도조건, 거래통화 입력
 - ⑤⑥ **구매(입고)단가** : **구매단가 변경시마다 등록**
 - ⑦ **등록정보 수정.삭제** : 입증자료(팝업)에서 수정.삭제

- 구매 입증자료 및 국내산 입증자료 등록 방법
- ⑦ **원재료구매 입증자료** : 4종류(거래명세서, 수입면장, 제조원가자료, 해외위탁생산) 중에서 하나를 선택하여 등록(파일업로드)
 - ⑧ **국내산 입증자료** : 3종류(원산지(포괄)확인서, 중간재 원산지확인서, 기타) 중에서 등록하되, **FTA 협정에서 역내산을 요구하는 경우에만** 등록함

- **FTA 구매단가 적용기준** : 인증수출자 품목인증 신청시 세관심사에서도 “최근 구매단가”를 기준으로 판단하므로
구매건을 모두 입력대상으로 하는 **구매원장과 수불장을 관리하지 않고 최근 구매단가**(변경된 최초 구매단가)만을 입력해도 원산지관리 가능함.

품목 & BOM 관리

표준 품목코드

자사 품목코드

품 명

모 델

규 격

성 분

사용구분

사용품목 ▼

상 표

생산국

HS 6단위 그룹

자산계정 조회

전체조회

동일특성그룹 설정

수정

대분류 그룹

품목정보 등록

자산계정 ☒ 전체 ☐ 구매품 ☐ 자가생산품

자산계정 - 전체 -

조회품목수 66개

목록순번	물품사진	품목제원	<input checked="" type="checkbox"/> 시스템 품목코드 보기	입고단위	순중량
HS 1,100,000		제품 HS 8501.51-0000 품번 : AAAA0002	(X)	EA	10.256 KG
FTA 품목정보		품명 : 감속기, Geared Motor 생산국 : KR 상표 : ARIRANG			
인증 물품설명		모델.규격.성분 : SNR2019A,, 1 HP (746W),, Steel			
구매 분류사레					
판매단가					
HS 11		제품 HS 9619.00-3010 품번 : AAAA0012	(X)	EA	0.123 KG
FTA 품목정보		품명 : 유아용 기저귀, baby diaper 생산국 : KR 상표 : ARIRANG			
인증 물품설명		모델.규격.성분 : SNR2019ABC,, Medium,,			
구매 분류사레					
판매단가					

신규 BOM 작성

현재 BOM 21-03-18

과거 BOM

제조공정도

기본소명서

신규 BOM 작성

현재 BOM 20-08-02

과거 BOM

제조공정도

기본소명서

- (1) 신규 BOM : 구매품이 아닌 자가생산품(제품, 반제품, 자가생산원재료)의 경우 "신규 BOM"을 작성하십시오
 ▶ "신규 BOM" 작성화면에서 BOM 적용시작일 등록하고 "창단기"한 후에는 "현재 BOM" 화면에서 작성하십시오.
- (2) 현재 BOM : 투입원재료 지정 및 소요량 등록 후, 투입원재료 추가.삭제도 가능하며 소요량 수정도 가능합니다.
- ① 생산공정 스펙이 현재히 변경된 경우 : 이때는 "현재BOM"을 수정하지 말고 "신규 BOM"을 작성하십시오
 ▶ "현재 BOM" 수정하지 않고 "신규 BOM" 작성해야 하는 경우 : 투입원재료 추가.삭제 또는 소요량변경 사유가 발생되어 생산공정 스펙이 현재히 변경되는 경우
 FTA 협정별 원산지기준이 변경될 수 있으므로 기존 BOM과 다른 새로운 "신규 BOM"을 작성해야 함
- ② 현재 BOM 수정이 불가능한 경우 : 3종서류(원산지증명서, 인증수출자 인증, 원산지확인서) 작성화면에서 판정소명서가 사용된 이후에는 수정이 불가능합니다.
- ③ 기본소명서 적용 BOM : (4번) 기본소명서 기본값(설정값)은 "BOM 이력" 중에서 항상 "현재 BOM" 스펙에 맞게 수정되어야 합니다.
- (3) 과거 BOM : ① BOM은 "BOM적용 시작일"을 기준으로 "현재 BOM" 및 "과거 BOM"으로 구분됩니다.
 ② "현재 BOM"의 생산공정 스펙이 변경되어 "신규 BOM"을 작성한 경우 이때부터 그 "현재 BOM"은 "과거 BOM"으로 전환됩니다.
 ③ "BOM 이력"에 따라 기본소명서(4번) 기본값(설정값)이 변경된 경우, "과거 BOM"의 기본소명서를 근거로 FTA 사후검증에 대응을 할 수 있음

물품설명서 및 관세사의견서 작성



자산계정	생산완제품		
시스템 품목코드	AAAA0001	FTA 원산지기준	
자사 품목코드			
자사 HS코드	8501.51-0000	자사 품목정보	
거래품명	감속기 (완제품) Geared Motor		
모 델	SNR2019CCAA		
규 격	1.0 HP (746W)		
성 분	Steel		
상 표			
생산국	KR 대한민국	거래단위	EA

- 카다로그는 세관의 HS코드 정확도 심사를 위해 꼭 필요함
- 제품 카다로그(pdf, jpg, png)를 업로드하십시오.

파일찾기

HS 관세편람

● 업체담당자에 의해 설정된 동일특성 그룹 (특성코드)

○ 카다로그 및 물품특성(기능, 용도, 성분)에 부합되는 분류사례 검색하여 등록하십시오.

● "자문관세사"가 입력하는 HS코드 (10단위) 8501.51-0000

제 16 부	전기.전자	HS 통칙	부 해설	류 해설	호 해설
제 85 류	전기.전자 제품				
8501	전동기와 발전기(발전세트는 제외한다)				
	Electric motors and generators (excluding generating sets).				
8501.5	그 밖의 다상(多相) 교류 전동기	Other AC motors, multi-phase :			
8501.51-0000	출력이 750와트 이하인 것	Of an output not exceeding 750 W			

설명서작성 방법 **HS Code 조회**

물품설명서 작성

● 물품설명서는 관할세관에서 FTA 인증수출자 및 C/O 발급시 **HS코드 정확도 심사**를 위해 꼭 필요하므로 반드시 작성되어야 함

HS 관세편람 표준품명	Electric motors	<input type="button" value="저장"/>
1. 물품의 기능.용도 (업체담당자 입력사항)	○ 물품설명서 작성(노랑버튼)에서, 업체담당자는 물품특성(기능.용도.성분)을 입력하시고, 자문관세사는 HS코드 분류의견을 입력하십시오.	
2. 물품의 성분.재질 (업체담당자 입력사항)		
3. HS코드 분류의견 (자문관세사 입력사항)		

● 역할분담 (협업)

- (1) 업체담당자 역할 : ① 물품설명서 작성 : 업체담당자는 물품특성(기능.용도 및 성분.재질) 등록
② 제품 카다로그 등록 : 카다로그는 세관에서 HS코드 정확도 심사를 위해서 꼭 필요함
- (2) 자문관세사 역할 : ② HS Code 등록 : 물품특성(기능.용도 및 성분.재질)에 적합한 HS Code 조회.등록
③ HS 분류사례(PDF) 등록 및 HS 분류의견서 작성

HS 오토팬

HS Code 조회

HS 매뉴얼

최근검색어

HS 품목분류

백과
사전

화장품

1

조회

HS 분류사례

상품
이미지

cosmetics

MTi 산업분류

2

33
화장품

42
가죽제품

HS 4단위

3304 해설 2

HS 6단위

HS 10단위

3304 화장품 (미용,메이크업용, 매니큐어용,페디큐어용), 기초화장품

3307 면도용 제품, 인체용 탈취제, 목욕용 조제품, 탈모제, 실내용 조제 탈취제

3304.99 미용 화장품, 기초화장품, 메이크업 화장품, 어린이용 화장품, 선스크린, 선탠 등

HS 6단위 선택

3304.91 페이스파우더, 베이비파우더 등 (화장품 가루)

3304.10 입술화장품 (립스틱 등)

3304.20 눈 화장품 (아이섀도 등)

3304.99-1000 기초화장품 (의약품 제외)

2273.20 메이크업, 기초화장품

HS 10단위 선택

3304.99-9000 미용 화장품, 선탠, 선탠 (의약품 제외)

MTi 2273.20 메이크업, 기초화장품

3304.99-2000 메이크업용 화장품 (의약품 제외)

MTi 2273.20 메이크업, 기초화장품

3304.99-3000 어린이용 화장품 (의약품 제외)

HS 관세편람 (관세율표)

3304
관세율표

3304.99
분류사례

3304.99 FTA 원산지

무역분석

상품이미지

백과사전

3304

미용이나 메이크업용 제품류와 기초화장용 제품류[의약품은 제외하며, 선스크린(sunscreen)과 선탠(sun tan) 제품류를 포함한다], 매니큐어용 제품류와 페디큐어(pedicure)용 제품류

Beauty or make-up preparations and preparations for the care of the skin (other than medicaments), including sunscreen or sun tan preparations; manicure or pedicure preparations.

3304.9

기타

Other :

3304.99

기타

Other

3304.99-1000

- 기초화장용 제품류

수출입요건

- Skin care cosmetics

수입관세율

기초화장품 (의약품 제외)

HS
분류사례

표준
품명

거래품명
110

1

Skin care cosmetics.

● HS Code 조회 순서방법

(1번) 검색키워드(상품명) 입력하여 HS 10단위 조회

(2.3.4.5.6번) 상품명 특성(기능.용도.성분)에 맞는 HS 2단위, 4단위, 6단위, 10단위 검색 (노랑색 배경 확인) → (6번) 버튼클릭 → HS 10단위 적용

● 품목정보 등록시, "HS 오토팬" HS 분류시스템 연계 서비스 제공

- "HS 오토팬"은 검색키워드(상품명)에 대해 "HS 품목분류" 탭에서 정확도 높은 HS 6단위를 안내해 주며, "HS 분류사례" 탭을 눌러 한번더 HS 정확도를 확인하십시오

2 공정사진 등록

3 공정단계(숫자) 입력

4 단계별 공정명 (10자 이내 입력)

5 공정설명 (500자 이내 입력)

6 1단계 공정을 수행한 공장위치

국내공장 해외공장 부산강서송정

삭제 저장 / 수정

- 외주임가공 여부 확인 :
 - 공정단계별 **공장위치(소재지)**를 근거로 의해 임가공 여부확인
- **특정가공기준(SP)**을 적용하는 경우 :
 - 특정가공기준 원산지결정기준을 **충족하는** 생산공정 확인

● 제조공정도 작성순서

- ① 화면열기 (생산공정 등록)
- ② 공정사진 등록
- ③ 공정단계(숫자) 입력
- ④ 단계별 공정명 입력 (10자 이내)
- ⑤ 공정설명 입력 (100자 이내)
- ⑥ 공정을 수행한 공장위치(**소재지**) 등록
- ⑦ 제조공정도 출력

1 생산공정 등록

기존 제조공정도 불러오기 ☒ 전체 불러오기 ☐ 동일산 HS 6단위 불러오기 ☐ 불러오기

○ 기존 제조공정도 중에서 생산공정이 가장 유사한 제조공정도를 불러와서 수정하면 됩니다

7 제조공정도 출력

1단계 공정 원재료 준비

공정설명

- 제직(製織) 공정을 위해 아래 원사(원재료)를 준비합니다
- 원재료 : POLYESTER FILAMENT YARN, 100% Polyester

1단계 공정을 수행한 공장위치 부산강서송정

2단계 공정 제직

공정설명

- 생지(무표백 원단)을 만들기 위해 직기(織機)에 원사(원재료)를 투입하여 제직(製織)합니다

2단계 공정을 수행한 공장위치 부산강서송정

3단계 공정 염색

공정설명

- 제직된 생지(무표백 원단)을 외주업체(염색공장)로 보내어 염색합니다.
- 염색공장(외주업체) : (주)모계염직
- 염색공장 주소 : 부산시 사하구 신산로 27(신평동)

3단계 공정을 수행한 공장위치 부산사하신평

4단계 공정 제품포장

공정설명

- 완성된 제품(염색 원단)을 비닐로 포장합니다

4단계 공정을 수행한 공장위치 부산사하신평